

# Furadeiras Radiais

Radial Drilling Machines  
Taladros Radiales

## KR-40

## KR-60

### Mesa Opcional

Optional Table  
Mesa Opcional

### Mesa Inclínável

Tilting Table  
Mesa Inclínable



### Bases

Para/For KR-60



**KONE**<sup>®</sup>  
KONE INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA.

SISTEMA DA QUALIDADE CERTIFICADO ISO 9001:2000  
SISTEMA DE LA CALIDAD CERTIFICADO ISO 9001:2000  
QUALITY SYSTEM CERTIFICATE ISO 9001:2000



# KR-40 / KR-60

## FURADEIRAS RADIAIS

	Características técnicas	
	KR-40	KR-60
Capacidade de furar em aço	mm 40	60
Capacidade de furar em ferro fundido	mm 45	80
Capacidade de rosqueamento em aço	mm 32	50
Capacidade de rosqueamento em ferro fundido	mm 40	60
Capacidade máxima de mandrilamento em aço	mm ----	120
Capacidade máxima de mandrilamento em ferro fundido	mm ----	150
Diâmetro do mandril cônico	mm 30 x 60	30 x 70
Curso do mandril	mm 300	350
Cone morse	CM 4	5
Velocidades do mandril	12 (*)	12 (**)
rotações do mandril	RPM 60 - 2100	45 - 1750
Número de avanços	4 (+)	8 (++)
Avanços por volta	mm/v 0,05 - 0,3	0,06 - 0,55
Potência do motor do mandril	CV 3,0/5,0	7,5
Potência do motor do hidráulico	CV ----	1,0
Potência da bomba de refrigeração	CV 0,12	0,12
Potência do motor de elevação	CV 1,5	3,0
Deslocamento horizontal útil	mm 1095	1595
Raio máxima de furação	mm 1220	1770
Raio mínimo de furação	mm 335	450
Curso horizontal do cabeçote	mm 885	1320
Altura máxima entre mandril / base	mm 1300	1460
Altura mínima entre mandril / base	mm 700	760
Curso vertical do braço	mm 600	700
Diâmetro da coluna	mm 250	350
Superfície total da base	mm 690 x 1580	960 x 2485
Superfície útil da base	mm 690 x 1060	960 x 1720
Altura	mm 2600	2950
Largura	mm 750	1000
Comprimento	mm 1800	2650
Peso líquido	kg 2000	3800
Peso bruto	kg 2318	4510
Embalagem Marítima: Volume	m <sup>3</sup> 4,218	9,405
Altura	mm 2220	2750
Largura	mm 950	1200
Comprimento	mm 2000	2850

ROTAÇÕES (\*)..... 60 - 100 - 120 - 160 - 200 - 320 - 390 - 640 - 780 - 1050 - 1280 - 2100 RPM  
 (\*\*).....45- 64 - 95 - 138 - 192 - 264 - 362 - 495 - 685 - 940 - 1300 - 1750 RPM  
 AVANÇOS (+).....0,05 - 0,1 - 0,2 - 0,3 mm/v  
 (++).....0,06 - 0,09 - 0,11 - 0,17 - 0,23 - 0,33 - 0,38 - 0,55 mm/v

### ACESSÓRIOS NORMAIS

- Motores elétricos para acionamento do eixo-árvo e para movimentação do braço
- Motor elétrico para acionamento do sistema hidráulico (KR-60)
- Sistema de refrigeração
- Painel de comando
- Cunha para extração de ferramentas
- Mesa fixa tipo caixa: -KR-40 = 520 x 420 x 560mm -KR-60 = 510 x 600 x 780mm

### ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Mesa inclinável de 0° a 90° - 520 x 450 x 600mm (KR-40)
- Mesa inclinável de 0° a 90° - 580 x 600 x 780mm (KR-60)
- Base em "L" ou "T" (KR-60)

A **KR-40** é equipada com um mecanismo de bloqueio centralizado, comandado por uma única alavanca de duplo comando, localizada no cabeçote. Esta permite o rápido bloqueio de toda a máquina ou independentemente braço e cabeçote.

A **KR-60** é equipada com um perfeito sistema de bloqueio hidráulico, bloqueando coluna, braço e cabeçote simultânea ou independentemente, através de 2 botões situados no painel de comando, sem qualquer esforço ou deslocamento do operador.

O mandril é produzido em aço Cr-Ni retificado e montado com rolamentos de alta precisão. A pressão de penetração é assegurada por dois rolamentos de encosto, permitindo a regulação do mandril.

Através de um sistema de acionamento mecânico(KR-40) e hidráulico(KR-60), ao utilizar o bloqueio, as colunas interna e externa fixam-se uma à outra mediante um anel prisioneiro biconico.

DEVIDO A CONSTANTE EVOLUÇÃO TECNOLÓGICA, AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE CATÁLOGO ESTÃO SUJEITAS A ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

## TALADROS RADIAIS

	Características técnicas	
	KR-40	KR-60
Capacidad de perforar en acero	mm 40	60
Capacidad de perforar en hierro fundido	mm 45	80
Capacidad de rosqueado en acero	mm 32	50
Capacidad de rosqueado en hierro fundido	mm 40	60
Capacidad máxima de mandrinado en acero	mm ----	120
Capacidad máxima de mandrinado en hierro fundido	mm ----	150
Diámetro del mandril cónico	mm 30 x 60	30 x 70
Curso del mandril	mm 300	350
Cano morse	CM 4	5
Velocidades del mandril	12 (*)	12 (**)
Rotaciones del mandril	RPM 60 - 2100	45 - 1750
Número de avances	4 (+)	8 (++)
Avances por vuelta	mm/v 0,05 - 0,3	0,06 - 0,55
Potencia del motor del mandril	CV 3,0/5,0	7,5
Potencia del motor del hidráulico	CV ----	1,0
Potencia de la bomba de refrigeración	CV 0,12	0,12
Potencia del motor de elevación	CV 1,5	3,0
Desplazamiento horizontal útil	mm 1095	1595
Radio máximo de perforar	mm 1220	1770
Radio mínimo de perforar	mm 335	450
Curso horizontal del cabezal	mm 885	1320
Altura máxima entre mandril / base	mm 1300	1460
Altura mínima entre mandril / base	mm 700	760
Curso vertical del cabezal	mm 600	700
Diámetro de la columna	mm 250	350
Superficie total de la base	mm 690 x 1580	960 x 2485
Superficie útil de la base	mm 690 x 1060	960 x 1720
Altura	mm 2600	2950
Anchura	mm 750	1000
Largura	mm 1800	2650
Peso neto	kg 2000	3800
Peso bruto	kg 2318	4510
Embalaje Marítimo: Volumen	m <sup>3</sup> 4,218	9,405
Altura	mm 2220	2750
Anchura	mm 950	1200
Largura	mm 2000	2850

ROTACIONES(\*)..... 60 - 100 - 120 - 160 - 200 - 320 - 390 - 640 - 780 - 1050 - 1280 - 2100 RPM  
 (\*\*).....45- 64 - 95 - 138 - 192 - 264 - 362 - 495 - 685 - 940 - 1300 - 1750 RPM  
 AVANCES (+).....0,05 - 0,1 - 0,2 - 0,3 mm/v  
 (++).....0,06 - 0,09 - 0,11 - 0,17 - 0,23 - 0,33 - 0,38 - 0,55 mm/v

### ACCESORIOS NORMALES

- Motores eléctricos para accionamiento del eje-árbol y para movimiento del brazo
- Motor eléctrico para accionamiento del sistema hidráulico (KR-60)
- Sistema de refrigeración
- Panel de comando
- Cunha para extração de herramientas
- Mesa fija tipo caja: -KR-40 = 520 x 420 x 560mm -KR-60 = 510 x 600 x 780mm

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Mesa inclinable de 0° hasta 90° - 520 x 450 x 600mm (KR-40)
- Mesa inclinable de 0° hasta 90° - 580 x 600 x 780mm (KR-60)
- Base en "L" o "T" (KR-60)

El **KR-40** es equipado con un mecanismo de bloqueo centralizado, comandado por una única palanca de duplo comando, localizada en el cabezal. Esta palanca permite el rápido bloqueo de toda la máquina o independientemente brazo y cabezal.

El **KR-60** es equipado con un perfecto sistema de bloqueo hidráulico, trabando columna, brazo y cabezal simultánea o independientemente, a través de 2 botones localizados en el panel de comando, sin ningún esfuerzo o desplazamiento del operador.

El mandril es producido en acero Cr-Ni retificado y montado con rodamientos de alta precisión. La presión de penetración es asegurada por dos rodamientos de apoyo, los cuales permiten la regulación del mandril. A través de un sistema de accionamiento mecánico(KR-40) y hidráulico(KR-60), al utilizar el bloqueo, las columnas interna y externa fijanse una a la otra mediante un anillo biconico de traba.

DEBIDO A LA CONSTANTE EVOLUCIÓN TECNOLÓGICA, LAS INFORMACIONES CONTENIDAS EN ÉSTE CATÁLOGO ESTÁN SUJETAS A ALTERACIONES SIN PRÉVIO AVISO.

## RADIAL DRILLING MACHINES

	Technical Specifications	
	KR-40	KR-60
Maximum drilling capacity in steel	mm 40	60
Maximum drilling capacity in cast iron	mm 45	80
Maximum tapping capacity in steel	mm 32	50
Maximum tapping capacity in cast iron	mm 40	60
Maximum boring capacity in steel	mm ----	120
Maximum boring capacity in cast iron	mm ----	150
Conical spindle diameter	mm 30 x 60	30 x 70
Spindle travel	mm 300	350
Morse taper	MT 4	5
Spindle speeds	12 (*)	12 (**)
Spindle rotations	RPM 60 - 2100	45 - 1750
Number of feeds	4 (+)	8 (++)
Feeds per revolution	mm/r 0,05 - 0,3	0,06 - 0,55
Spindle motor power	HP 3,0/5,0	7,5
Hydraulic motor power	HP ----	1,0
Cooling pump power	HP 0,12	0,12
Elevating motor power	HP 1,5	3,0
Arm useful horizontal reach	mm 1095	1595
Drilling maximum radius	mm 1220	1770
Drilling minimum radius	mm 335	450
Head horizontal travel	mm 885	1320
Maximum height between spindle / base	mm 1300	1460
Minimum height between spindle / base	mm 700	760
Arm vertical travel	mm 600	700
Column diameter	mm 250	350
Base overall size	mm 690 x 1580	960 x 2485
Base useful surface	mm 690 x 1060	960 x 1720
Height	mm 2600	2950
Width	mm 750	1000
Length	mm 1800	2650
Net weight	kg 2000	3800
Gross weight	kg 2318	4510
Seaworthy Packing: Volume	m <sup>3</sup> 4,218	9,405
Height	mm 2220	2750
Width	mm 950	1200
Length	mm 2000	2850

ROTATIONS(\*)..... 60 - 100 - 120 - 160 - 200 - 320 - 390 - 640 - 780 - 1050 - 1280 - 2100 RPM  
 (\*\*).....45- 64 - 95 - 138 - 192 - 264 - 362 - 495 - 685 - 940 - 1300 - 1750 RPM  
 FEEDS (+).....0,05 - 0,1 - 0,2 - 0,3 mm/r  
 (++).....0,06 - 0,09 - 0,11 - 0,17 - 0,23 - 0,33 - 0,38 - 0,55 mm/r

### STANDART ACCESSORIES

- Electric motors for spindle and arm system driving
- Electric motor for hydraulic system driving (KR-60)
- Cooling system
- Control panel
- Wedge for tools extracting
- Fixed box table: -KR-40 = 520 x 420 x 560mm -KR-60 = 510 x 600 x 780 mm

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Tilting table from 0° up to 90° - 520 x 450 x 600mm (KR-40)
- Tilting table from 0° up to 90° - 580 x 600 x 780mm (KR-60)
- Base in "L" or "T" (KR-60)

The **KR-40** is equipped with a centralized clamping system controlled by a double control lever which one is located in the head. This lever permits a fast clamp of the whole machine or arm and head separately.

The **KR-60** is equipped with a perfect hydraulic clamping system which locks column, arm and head either simultaneous or separately, through of two buttons placed on the control panel without any effort or displacement of the operator.

The spindle is produced in Cr-Ni milled steel and mounted on high precision bearings. Drilling pressure is assured by two thrust ball bearings which permit the spindle adjustment. Through of a mechanical driving system(KR-40) and hydraulic(KR-60), when clamping system is used, the internal and external columns get fixed one each other through of a biconical locking ring.

DEBIDO A LA CONSTANTE EVOLUCIÓN TECNOLÓGICA, LAS INFORMACIONES COMPRENIDAS EN ESTE CATÁLOGO ESTÁN SUJETAS A ALTERACIONES SIN PRÉVIO AVISO.

